

ИССЛЕДОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ИНТЕРМЕТАЛЛИДА $(\text{Ti}_{0,9}\text{Zr}_{0,1})_{1,1}\text{CrMn}$ В ПРОЦЕССЕ ТЕРМОЦИКЛИРОВАНИЯ

И. С. Шахурина¹, А. Н. Голубков¹, С. В. Фильчагин¹, А. А. Юхимчук¹, S. Kumar², B. Siskind³

¹ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ», г. Саров Нижегородской обл.

²Фирма Джeneral Моторз, Уоррен, США

³Брукхевинская национальная лаборатория, Уптон, США

Введение

Использование альтернативных видов топлива, в частности, водорода, является одним из основных направлений развития автомобильной промышленности.

В РФЯЦ-ВНИИЭФ разработана конструкция металлгидридного водородного бака для автотранспортных средств [1]. Для проверки работоспособности конструкции бака в нем, в качестве гидридообразующего материала, использовалось ИМС $(\text{Ti}_{0,9}\text{Zr}_{0,1})_{1,1}\text{CrMn}$ [2]. Известно, что взаимодействие водорода с ИМС может сопровождаться изменениями его свойств, например, реакцией гидрогенолиза [3], в результате которой возможно разложение исходного интерметаллида с образованием устойчивого бинарного гидрида и нового интерметаллида, обогащенного неактивным по отношению к водороду металлом, или непосредственно этого металла [4]. Такие изменения чаще всего проявляются в условиях меняющегося давления и температуры, т. е. в циклах сорбции и десорбции газа из ИМС. Помимо гидрогенолиза могут происходить и другие процессы, меняющие рабочие характеристики сорбента. Целью данной работы являлось исследование обратимой сорбционной емкости $(\text{Ti}_{0,9}\text{Zr}_{0,1})_{1,1}\text{CrMn}$ в процессе термоциклирования.

Экспериментальная часть

Работа по исследованию характеристик ИМС в процессе циклирования проводилась на установке, принципиальная схема которой приведена на рис. 1.

Образец ИМС массой 19 г помещался в ампулу (5). Активация образца проводилась при 500 °С в течение 2 часов при давлении ~ 0,1 мбар. Измерение температуры производилось с помощью термопары (1), введенной непосредственно в исследуемый гидрид. После активации ампула охлаждалась до комнатной температуры, а затем проводилось насыщение образца.

Методика измерений при термоциклировании заключалась в выделении газа при нагреве гидрида в калиброванный объем (3) и обратном его поглощении при охлаждении. Предполагалось, что изменение емкости ИМС пропорционально изменению разности давлений газа в процессе нагрева и охлаждения исследуемого вещества. Поэтому в процессе непрерывного термоциклирования образца с помощью датчика тензометрического типа (6) производилась регистрация давления в калиброванном объеме (3).

Нагрев гидрида производился до температуры 363 К, а охлаждение – до температуры 303 К. Время нагрева образца составляло 9 мин., время охлаждения – 51 мин, таким образом, время одного цикла составило 1 час. При таких температурных парамет-

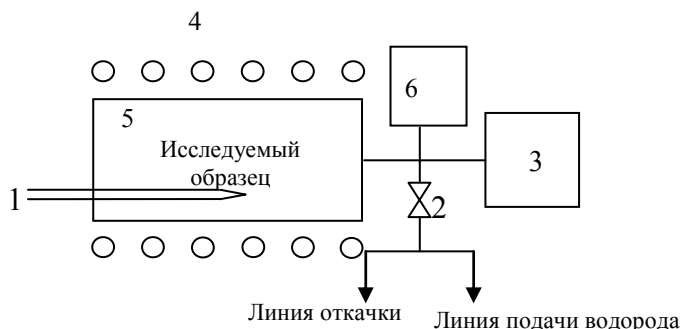


Рис. 1. Принципиальная схема установки для изучения термоциклирования:
1 – термопара, 2 – вентиль, 3 – калиброванный объем, 4 – электронагреватель,
5 – стальная ампула, 6 – датчик давления

рах давление газа в объеме (3) менялось в пределах 150–350 бар. Было необходимо исследовать изменение свойств ИМС на базе 1000 циклов, однако из-за неустраняемого нарушения герметичности запорной арматуры обработка данных была проведена только для 860 циклов.

Термоциклирование ИМС проводилось с использованием автоматизированной системы управления установкой и сбора данных.

Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) подсистемы управления давлением разработано на базе пакета CRW32 [5], предназначенного для автоматизации физических измерений, технологических процессов и экспериментальных установок [6]. Разработанная программа выполняет:

- работу с модулями аналогового и цифрового ввода/вывода серии I-7000;
- преобразование электрических сигналов датчиков в давление и температуру в соответствии с калибровками;
- отображение измеряемых значений давления и температуры в текстовой и графической форме в реальном времени;

- управление подсистемой посредством графического интерфейса;
- сохранение протокола работы подсистемы на жестком диске компьютера.

Результаты и их обсуждение

Перед термоциклированием ИМС было проведено предварительное исследование изменения обратимой сорбционной емкости гидрида ИМС $(Ti_{0,9}Zr_{0,1})_{1,1}CrMn$ в нескольких циклах сорбция-десорбция. На рис. 2 приведены зависимости давления газа от его концентрации при температуре 24,5 °С для первых трех циклов сорбция-десорбция.

Из рис. 2 видно, что давления и сорбционная емкость гидрида стабилизируются уже после одного цикла сорбция-десорбция.

На рис. 3 показан характер изменения давления в емкости (3) в процессе нагрева и охлаждения образца.

Как уже говорилось, нами предполагалось, что разность давлений при нагреве и охлаждении образца пропорциональна его обратимой сорбционной емкости по водороду.

Полученная зависимость относительного изменения разности давлений в объеме (3) от числа цик-

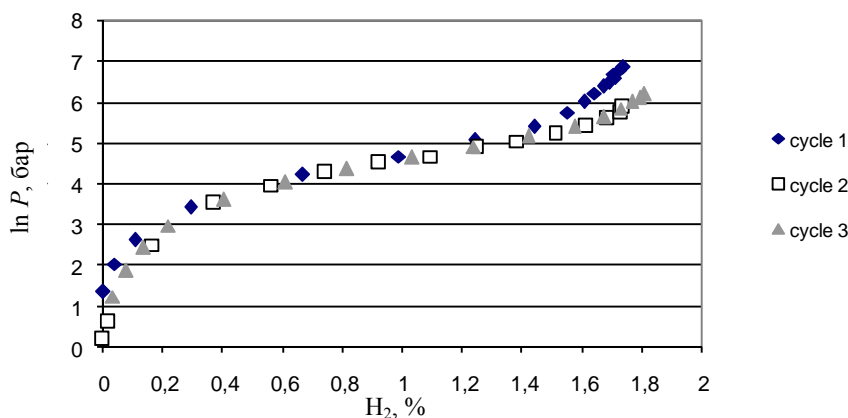


Рис. 2. Соотношения давление – количество поглощенного газа для первых 3 циклов насыщения гидрида ИМС $(Ti_{0,9}Zr_{0,1})_{1,1}CrMn$

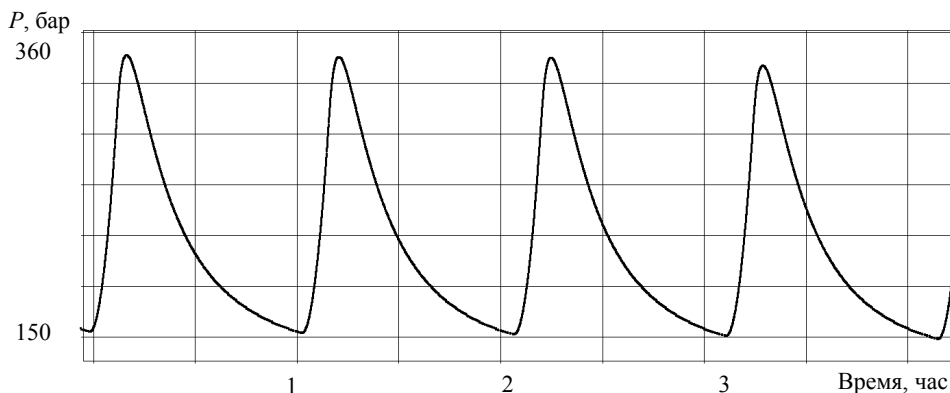


Рис. 3. Зависимость изменения давления от времени термоциклирования

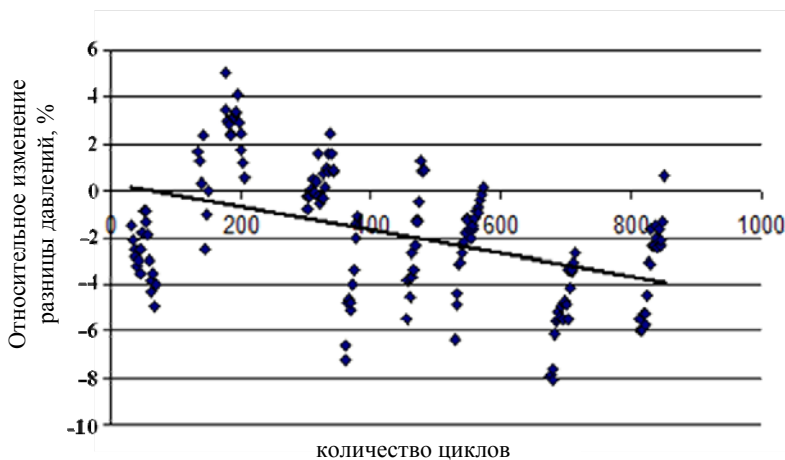


Рис. 4. Зависимость относительного изменения разности давлений от количества циклов

лов представлена на рис. 4. Из рисунка видно, что в процессе термоциклирования наблюдается незначительное снижение разности давлений в калиброванном объеме (3). Это показывает, что происходит снижение емкости гидрида ИМС. Было найдено, что изменение обратимой сорбционной емкости от числа циклов можно аппроксимировать уравнением

$$y = -0,0051x,$$

где y – относительное изменение обратимой сорбционной емкости сорбента, x – число циклов. Таким образом за 1000 циклов снижение емкости составит ~5 %.

Выводы

Найдено, что емкость и равновесные давления для гидрида ИМС ($Ti_{0,9}Zr_{0,1}$)_{1,1}CrMn стабилизируются после одного цикла сорбция-десорбция.

В процессе термоциклирования, происходившего в температурном интервале 303–363 К, отмечено незначительное снижение обратимой сорбционной емкости ИМС. Оценено, что за 1000 циклов обратимая сорбционная емкость ИМС снизится на ~5 %.

Литература

1. Патент РФ № 75708. Устройство для хранения и подачи газообразного топлива / А. А. Юхимчук,

В. В. Попов, В. В. Балувев, С. К. Гришечкин, S. Jorgensen. Опубликовано 20.08.2008. Бюл. № 23.

2. Юхимчук А. А., Балувев В. В., Попов В. В., Гришечкин С. К., Kumar S., Siskind V. Разработка металлгидридного бака для автотранспортных средств // Сборник трудов IV Международной школы молодых ученых и специалистов «Взаимодействие изотопов водорода с конструкционными материалами, IHISM'09» (в печати).

3. Семененко К. Н., Вербцкий В. Н., Иоффе М. И. «Вестн. Моск. ун-та. Сер. 2. Химия», 1979. Т. 20, № 6. С. 560–563.

4. Семененко К. Н., Бурнашева В. В. «Вестн. Моск. ун-та. Сер. 2. Химия», 1977. Т. 18, № 5. С. 618–632.

5. Виноградов Ю. И., Курякин А. В. / Программа для автоматизации физических измерений и экспериментальных установок (CRW32-DAQ) // Свидетельство РФ об официальной регистрации программы для ЭВМ № 2006612848 от 10.08.2006 г.

6. Виноградов Ю. И., Курякин А. В. Программное обеспечение для автоматизации исследовательских установок // Сборник докладов второго международного семинара «Взаимодействие изотопов водорода с конструкционными материалами, IHISM'04», г. Саров, 12–17 апреля 2004 г. / Саров: ВНИИЭФ, 2005. С. 411–419.