

# ВЫКСА ПОМОГЛА СТАНОВЛЕНИЮ САРОВСКОГО ЗАВОДА БОЕПРИПАСОВ

С. П. ЕГОРШИН

Экономическое освоение нашего края началось не сразу после взятия Казани, а лет на сто позже. Нужно было крестить мордву — новые российские подданные были язычниками, поэтому в XVII–XVIII веках активно развернулась монастырская колонизация. В последней четверти XVIII века возникает и поток княжеско-дворянской колонизации. Начинается новый, более высокий этап экономического подъема нашего края, во многом связанный с развитием здесь сети железных заводов Приокского металлургического района Замосковского горного округа, с центром в г. Выксе.

В этот период на месте древнего городища у слияния рек Сатиса и Саровки возникает Саровская пустынь. Датой основания монастыря считается 16 июня 1706 г. — день освящения первой часовни монастыря. Монастырь был заложен на той части территории Тамбовской губернии, которая в советское время была присоединена к Мордовии.

В 1927 г. на базе монастыря была создана детская трудовая коммуна № 4 им. наркома труда В. В. Шмидта. В коммуну со всей России собирали беспризорников, в основном занимавшихся бродяжничеством и воровством. Сначала в коммуне было небольшое количество рабочих мест. Часть беспризорников, не занятых производительным трудом, разбегалась. Но вскоре в коммуне была организована школа-фабрика по изготовлению поделок из дерева и металла, а с весны 1929 г. развернуты работы по строительству узкоколейки Берецкино—Саров — (40-километровой ветки, связавшей станцию Шатки с рабочим поселком Ташино и Ташинским металлургическим заводом). С началом строительства узкоколейки дисциплина в коммуне окрепла. Появились интересные перспективы. В конце

1930 г. по построенной коммунарами узкоколейке в поселок Саров прибыл первый поезд.

В ноябре 1931 г. саровская коммуна была расформирована. Многие коммунары, уже ставшие взрослыми, уехали на начавшееся тогда строительство Горьковского автозавода. На месте коммуны в поселке была организована исправительно-трудовая колония НКВД.

Со временем в колонии были построены три лесопильных завода. Во второй половине 30-х годов было принято решение построить в колонии завод спортивного инвентаря и свою электростанцию. Развернулось строительство. В 1938 г. начала работать электростанция, завершилось строительство одноэтажного главного корпуса завода спортивного инвентаря. Вскоре началась подготовка к изготовлению первой партии коньков и санок, но ее выпуск так и не состоялся. Усложнилась международная обстановка, в Германии поднимал голову фашизм. Нужно было укреплять промышленность оборонного назначения.

ЦК ВКП(б) и Совет Народных Комиссаров СССР в 1938 г. приняли постановление об ускоренном развитии производства кузнечно-прессового оборудования. На основании этого Совнарком постановил ликвидировать в Сарове исправительно-трудовую колонию НКВД и передать все ее основные фонды Главному управлению кузнечно-прессового оборудования Наркомата тяжелого машиностроения СССР.

Руководство Наркомата поручило Главному управлению принять основные средства колонии и на основе построенного завода спортивного инвентаря организовать Саровский машиностроительный завод (СМСЗ) с двумя цехами: цех № 1 должен был изготавливать кривошипные прессы и ножницы для резки арматурного железа, а цех № 2 предназначался для мобилизационных

нужд — для изготовления корпусов фугасно-осколочных снарядов калибра 152 мм. Для этого необходимо было дополнительно построить инструментальный цех, термическо-штамповочный цех для термообработки снарядов, компрессорную станцию и склад готовой продукции.

С ноября 1938 г. в Сарове развернулось большое строительство. Число строителей было доведено до 400 человек. Под жилье и соцкультбыт строителей были использованы монастырские здания. Задачи перед строителями стояли труднейшие.

На начальном этапе строительства СМСЗ руководили инженерно-технические кадры бывшей трудовой колонии. Директором был назначен А. Ф. Ремизов (бывший главный механик колонии), а главным инженером завода — А. В. Белугин (бывший главный инженер колонии). Вскоре из-за высокой нагрузки А. Ф. Ремизов по личной просьбе ушел с поста директора и стал главным механиком завода, в должность директора вступил И. И. Свертилов.

Весной 1939 г. начало поступать оборудование. Строители не успевали делать все сразу: и строить цеха, и проводить разгрузку оборудования, и устанавливать его в еще недостроенные объекты. В этом партийная организация увидела большие недостатки и обвинила в них руководство завода. На закрытом заседании парткома завода 25 мая 1939 г. за имевшиеся недостатки (длительные сроки разгрузки оборудования, продолжительное хранение разгруженного оборудования под открытым небом, срыв сроков пуска и освоения технологии производства и т. п.) было признано, что И. И. Свертилов и А. В. Белугин на этапе завершения строительства завода не справляются с руководством. Оба они были отстранены от руководства и направлены на переподготовку. И. И. Свертилов выехал на Брянский завод изучать снарядное производство, А. В. Белугин — на Краматорский станкостроительный завод изучать организацию серийного производства. А директором завода был назначен Петр Степанович Бирюков, прибывший из Выксы, где работал главным инженером Выксунского завода дробильного размольного оборудования.

К осени 1939 г. все необходимые здания для развертывания работ на СМСЗ были готовы. Теперь необходимо было смонтировать оборудование в цехах под утвержденную номенклатуру выпускаемых изделий, укомплектовать завод кадрами, изготовить техническую документацию, обучить работников, освоить технологию

производства, начать выпуск продукции и т. д., и т. п.

К концу 1939 г. все эти задачи удалось решить благодаря переводу в Саров большого числа специалистов с Выксунского завода дробильного размольного оборудования, производившего также и пресловое оборудование. В те времена Выкса была одним из крупнейших центров металлургии и машиностроения Горьковской области. Именно из Выксы была привезена на СМСЗ чертежно-техническая документация на кривошипные и фрикционные прессы, технология изготовления этих прессов, необходимый объем заготовок литья; были привезены и инженерно-технические специалисты. Из Выксы в Саров было привезено и большое число квалифицированных рабочих, необходимых для будущего завода специальностей. Выкса тогда направила в Саров часть своих производительных сил, которые и заложили в небольшом поселке фундамент его будущего экономического развития. Из Выксы на СМСЗ прибыл директор завода П. С. Бирюков, ведущий конструктор по прессам В. П. Захаров, мастер И. П. Воротынцев, опытный термист В. П. Шабашов и многие, многие другие. Все это позволяет сегодня сделать вывод о том, что Саров как экономическая единица был тогда продолжением Выксы.

В конце 1939 г. цех № 1 начал выпуск продукции, шла работа по подготовке к пуску продукции цеха № 2. 1 сентября 1939 г. открылось фабрично-заводское училище по подготовке необходимых для второго цеха электромонтеров, токарей, слесарей, термистов. В первой половине 1940 г. было закончено строительство термического цеха и термических печей в нем, а вскоре уже была изготовлена первая установочная партия корпусов снарядов калибра 152 мм. Эта партия прошла испытания на полигоне с положительным результатом и была принята военной приемкой. В 1940 г. Саровскому машиностроительному заводу было дано разрешение на переход к массовому производству снарядов. К этому времени (с 11 апреля 1940 г.) завод возглавлял вернувшийся из Брянска и освоивший производство снарядов Иван Иванович Свертилов. А весной 1941 г. из Краматорска на завод вернулся и Александр Владимирович Белугин, который с 28 марта 1941 г. был назначен главным механиком СМСЗ.

В начале Великой Отечественной войны Саровский машиностроительный завод был передан созданному Наркомату боеприпасов и получил новое название — завод № 550.

Цех № 2 увеличил объем производства корпусов снарядов. Отходы производства снарядов —металлическая стружка — отправлялись по узкоколейке на соседний Ташинский завод, где переплавлялись в чугуны. Цех № 1 начал производить кривошипные наклоняющиеся прессы для холодной штамповки с усилиями в 5, 10, 20 и 40 тонн; пресс-ножницы для резки арматурного железа диаметром до 40 мм; автоматы для изготовления авиационных заклепок; волочильные станки для получения тонкой проволоки и трубок, идущих на радиаторы, а также сложные 6-пуансонные полуавтоматы для получения заготовок патронов. В цехе был прекрасно налажен технологический процесс. Ведущим конструктором здесь был Владимир Петрович Захаров, прибывший из Выксы.

В критический для страны момент (врагом был захвачен Донбасс) завод № 550 работал без перебоев, так как в полном объеме был обеспечен местным топливом — дровами со своих лесосек бывшего огромного монастырского леса.

В 1943 г. цех № 2 перешел только на выпуск корпусов снарядов для гвардейских минометов М-8 («Катюша»), а затем и основного калибра М-13. При переходе на новую продукцию большую помощь заводу оказал завод «Калибр», поставив все необходимые виды резьбовых калибров. В 1944 г. был построен новый корпус для цеха по производству фрикционных прессов с усилием в 60 тонн. Освободившиеся площади от производства прессов в цехе № 1 были переданы под дополнительную линию производства корпусов снарядов М-13.

Приказ о прекращении изготовления боеприпасов был получен в сентябре 1945 г. В цехе № 2 наступила тишина. С длинными рядами законсервированных станков цех имел торжественный вид. Тишина напоминала минуту молчания. Всего за годы войны полуторатысячным трудовым коллективом завода № 550 было изготовлено 400 тысяч корпусов снарядов, 400 кривошипных прессов, автоматов для изготовления авиационных заклепок и волочильных станков, 200 пресс-ножниц, 425 автоматов для патронного производства. За самоотверженный труд три человека были награждены орденами, а большая группа сотрудников — медалями «За трудовую доблесть».

Затишье в поселке Саров длилось почти полгода. 31 марта 1946 г. сюда прибыл генерал-лейтенант П. М. Зернов и с ним двое штатских — Ю. Б. Харитон и И. И. Никитин. Приехавшие осмотрели здания и территорию завода, побыва-

ли в снаряжном и термическом цехах, в действовавших прессостроительном, инструментальном, деревообрабатывающем и литейном цехах, на ТЭЦ; потом осмотрели местность. На следующий день группа гостей, поблагодарив за гостеприимство, уехала, не объяснив руководству завода цель своего визита.

Но уже 9 апреля 1946 г. было принято закрытое постановление Совета Министров СССР о создании в поселке специального КБ-11 по разработке атомного оружия. Впоследствии, вспоминая о своем первом приезде в Саров, академик Харитон говорил, что и завод, и само место им понравились.

Таким образом, одной из причин, повлиявших на выбор места для создания будущего КБ-11, стало наличие в уединенном поселке неплохой материально-технической базы завода № 550, достаточной для развертывания работ по атомному проекту на его начальном этапе. Именно той материально-технической базы, что первоначально была сформирована с помощью Выксы.

В 1946 г. поселок Саров был передан в административное управление Горьковской области, поскольку производственные, транспортные и энергетические связи завода с другими предприятиями с 1939 г. проходили по территории Горьковской области. Кроме того, дополнительно передававшиеся в ведение Стройуправления № 880 дополнительные Ташинский промкомбинат и леспромхоз находились также на территории Горьковской области. И наконец, Горьковская область могла обеспечить в значительно большей мере и в более короткие сроки потребности быстро нарастающего производственного потенциала КБ-11 на начальном этапе развертывания работ по атомному проекту, чем экономически менее развитая в тот момент Мордовская АССР.

И началась совсем другая история...

В ноябре 2007 г. наш сосед — город Выкса — будет отмечать 250-летие. Есть повод вспомнить добрым словом все, что сделали для Сарова труженики города Выксы.

**ЕГОРШИН Сергей Павлович** —  
старший научный сотрудник  
ИТМФ РФЯЦ-ВНИИЭФ,  
член исторического объединения  
«Саровская Пустынь»