

ГЛАВНОЕ — ВОВРЕМЯ ПОМОЧЬ!

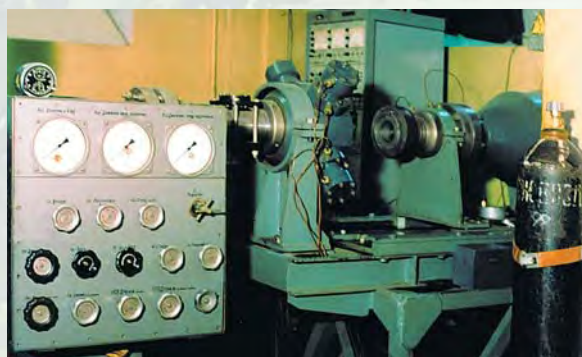
Р. С. ОСИПОВ

Со Львом Дмитриевичем Рябевым мы учились в МИФИ. После его окончания нас, около 10 человек молодых специалистов, направили на дипломную практику во ВНИИЭФ. Попали в различные отделы. Лев Дмитриевич, начав активно заниматься наукой, вскоре стал партийным секретарем сектора, потом вторым секретарем городского комитета КПСС. Видимо, высокие партийные чины быстро поняли, что Рябев — великолепный организатор, к тому же хорошо «подкован» по политэкономии.

Лев Дмитриевич всегда пользовался (и пользуется) большим уважением и доверием всех, кто так или иначе сталкивался с ним по работе. Его принцип — никогда не закрывать дверь перед тем, кто пришел с просьбами и предложениями. Он отлично понимает, что просто так человек, особенно простой человек, не придет «до начальства», что его надо встретить и проводить так, чтобы у человека осталась надежда на решение его вопроса. Пусть даже не сейчас. Если же у Л. Д. была возможность помочь пришедшему, тем более, когда ему были понятны мотивы и полезность предложения (просьбы) — она использовалась без задержки.

Приведу два примера, когда помощь Л. Д. была решающей при выполнении экспериментальных работ. Для исследования свойств материалов и конструкций при воздействии на них интенсивных ударно-волновых нагрузок необходимо было сделать в кратчайшие сроки баллистическую ударную установку. Надо было раздобыть два артиллерийских ствола и соединить их с высокой точностью соосно. Поехали ко Льву Дмитриевичу в Горький, где он в это время руководил оборонным отделом обкома партии. Лев Дмитриевич внимательно выслушал нас и пообещал попытаться решить эту проблему.

Очень оперативно он созвонился с директором завода, изготавливающего артиллерийские стволы, и попросил его собрать специалистов по данному вопросу. Вместе с нашим товарищем, Минеевым В. Н., он съездил на этот завод, где на оперативном совещании были обсуждены и решены сложнейшие технические задачи стыковки артиллерийских стволов и соединения их с «казенной частью». Установка была создана в кратчайшие сроки и остается востребованной до настоящего времени.



Баллистическая ударная установка

С ее помощью решается целый ряд фундаментальных и прикладных задач, связанных с изучением свойств современных перспективных материалов и их поведением в составе конструкций. Установка является уникальной, доказавшей свою надежность в работе на протяжении нескольких десятилетий, в течение которых проведено более трех тысяч экспериментов. Актуальность ее использования и дальнейшая вос-

требованность не вызывает сомнения. Как не вызывает сомнения и определяющий вклад Льва Дмитриевича в ее создание.

А вот еще один пример. Для проведения важных экспериментов по изучению свойств материалов при больших ударных нагрузках нужен был сверхпластичный материал. Его могли изготовить на единственном в стране предприятии ВНИИ им. Бочвара. В это время Лев Дмитриевич уже не был руководящим работником Минатома. Мы рассказали ему о своей проблеме. Он коротко отреагировал: «Приезжайте». Итог таков: Лев Дмитриевич договорился с директором института о приеме представителей ВНИИЭФ. Мы подготовили соответствующие технические условия, которым должен был соответствовать новый материал. Наши условия на изготовление образцов были приняты. В кратчайшие сроки образцы были изготовлены и в качестве технической помощи поставлены во ВНИИЭФ для проведения необходимых опытов.

Вспоминается, как одному нашему коллеге задерживали изготовление экспериментального узла на заводе по НИРовской тематике. Как подтолкнуть сроки изготовления? Все «доступные» средства были уже израсходованы. Что делать? Остается Рябев. Но заказ-то пустяковый, и просить Л. Д. о «нажиге» неудобно. И тогда коллега придумал такой способ: попросил директора о простой услуге — позвонить в производственный отдел завода и просто поинтересоваться, как дела с этим заказом. Просто поинтересоваться! И этого оказалось достаточно, чтобы узел вскоре был изготовлен.

Примеры воздействия Рябева Л. Д. на производственный процесс можно продолжать еще очень долго.

ОСИПОВ Роберт Степанович —
ведущий научный сотрудник
ИФВ РФЯЦ-ВНИИЭФ,
кандидат физ.-мат. наук

ОЧЕНЬ ЗАНЯТОЙ, НО ДОСТУПНЫЙ НАЧАЛЬНИК

Н. Н. БЕЗНАСЮК

В начале 70-х гг., когда активно формировался коллектив оптико-лазерного сектора и его тематика, определенная решениями ВПК, нам приходилось очень много ездить на различные совещания в министерства и ведомства по созданию кооперации вокруг нового лазерного направления. Главным министерством было определено Миноборонпром (МОП) с его 8-м Управлением. Там были сосредоточены все основные ресурсы по оптическому стеклу, которое нас интересовало в первую очередь.

Заводы МОПа очень быстро и качественно освоили эти изделия на своих предприятиях, особенно в Лыткарино, где когда-то изготовили 6-метровый телескоп, сумев отлить и правильно остудить уникальные линзы, а мы очень нуждались в оптических резонаторах для гене-

раторов $\varnothing 1300$, $\varnothing 1200$ и меньших размеров, но в больших количествах, поскольку генераторы были взрывные, а стало быть, уничтожаемые в каждом опыте.

В МОПе обычно на таких совещаниях «утра-сались» заявки предприятий по поставке оптики. Так было и на этот раз. В совещании участвовал наш директор Лев Дмитриевич Рябев.

